

TOKO TECHNOLOGY (WUXI) CO.,LTD

田信科技（无锡）有限公司

MILL CERTIFICATE

焊条质量证明书

TOKO®

CERTIFICATE NO:20230222

Trade Name 牌 号	Diameter 规 格	Lot No. 批 号	Mfg.Date 制 造 日 期	Executed Standard 执 行 标 准	Type 型 号	Date of Issue 发 证 日 期		
TOKO E7018	2.5MM X 350MM	065	Shown on pack 见产品包装	AWS A5.1 E7018	E7018	2023.02.25		
Mechanical Properties of Deposited Metal 熔 敷 金 属 机 械 性 能			Chemical Composition of Deposited Metal 熔 敷 金 属 化 学 成 分 ( % )					
Item 项 目	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 分	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 分	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值
Tensile Strength 抗拉强度 Rm(MPa)	≥490	560	C	≤0.15	0.07			
Yield Strength 屈服强度 Rel/Rp0.2(MPa)	≥400	470	Mn	≤1.60	1.27			
Elongation 伸长率 A (%)	≥22	26	Si	≤0.75	0.31			
V 型 冲 击	Impact V – notch 冲击功 ( J )	-30°C ≥27	100,110,122	S	≤0.035	0.016		
				P	≤0.035	0.019		
X – Ray X 射线探伤	II	I	Cr	≤0.20	0.07			
Fillet of T-joint T 型接头角焊缝		合格	Ni	≤0.30	0.06			
Water content 药皮含水量 (%)		---	Mo	≤0.30	0.02			
Remark (备 注)								
Contact Number	Tel 0510-8359 7138		This is to certify that the electrodes conform with the above standards. 兹证明此焊条符合上述标准之要求。					
							Signature 质量检验专用章 检验签章	

TOKO TECHNOLOGY (WUXI) CO.,LTD

田信科技（无锡）有限公司

MILL CERTIFICATE

焊条质量证明书

TOKO®

CERTIFICATE NO:20230223

Trade Name 牌 号	Diameter 规 格	Lot No. 批 号	Mfg.Date 制 造 日 期	Executed Standard 执 行 标 准	Type 型 号	Date of Issue 发 证 日 期		
TOKO E7018	3.2MM X 350MM	066	Shown on pack 见产品包装	AWS A5.1 E7018	E7018	2023.02.25		
Mechanical Properties of Deposited Metal 熔 敷 金 属 机 械 性 能			Chemical Composition of Deposited Metal 熔 敷 金 属 化 学 成 分 ( % )					
Item 项 目	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 分	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 分	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值
Tensile Strength 抗拉强度 Rm(MPa)	≥490	575	C	≤0.15	0.08			
Yield Strength 屈服强度 ReL/Rp0.2(MPa)	≥400	480	Mn	≤1.60	1.28			
Elongation 伸长率 A (%)	≥22	27	Si	≤0.75	0.32			
V 型 冲 击	Impact V – notch 冲击功 ( J )	-30°C ≥27	101,112,124	S	≤0.035	0.015		
				P	≤0.035	0.020		
X – Ray X 射线探伤	II	I	Cr	≤0.20	0.08			
Fillet of T-joint T 型接头角焊缝		合格	Ni	≤0.30	0.06			
Water content 药皮含水量 (%)		---	Mo	≤0.30	0.02			
Remark (备 注)								
Contact Number	Tel 0510-8359 7138			This is to certify that the electrodes conform with the above standards. 兹证明此焊条符合上述标准之要求。				
								Signature 质量检验专用章 检验签章

TOKO TECHNOLOGY (WUXI) CO.,LTD

田信科技（无锡）有限公司

MILL CERTIFICATE

焊条质量证明书

TOKO®

CERTIFICATE NO:20230224

Trade Name 牌 号	Diameter 规 格	Lot No. 批 号	Mfg.Date 制 造 日 期	Executed Standard 执 行 标 准	Type 型 号	Date of Issue 发 证 日 期		
TOKO E7018	4.0MM X 400MM	067	Shown on pack 见产品包装	AWS A5.1 E7018	E7018	2023.03.13		
Mechanical Properties of Deposited Metal 熔 敷 金 属 机 械 性 能			Chemical Composition of Deposited Metal 熔 敷 金 属 化 学 成 分 ( % )					
Item 项 目	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 分	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 分	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值
Tensile Strength 抗拉强度 Rm(MPa)	≥490	580	C	≤0.15	0.08			
Yield Strength 屈服强度 Rel/Rp0.2(MPa)	≥400	480	Mn	≤1.60	1.28			
Elongation 伸长率 A (%)	≥22	28	Si	≤0.75	0.32			
V 型 冲 击	Impact V – notch 冲击功 ( J )	-30°C ≥27	102,112,126	S	≤0.035	0.015		
				P	≤0.035	0.020		
X – Ray X 射线探伤	II	I	Cr	≤0.20	0.08			
Fillet of T-joint T 型接头角焊缝		合格	Ni	≤0.30	0.06			
Water content 药皮含水量 (%)		---	Mo	≤0.30	0.02			
Remark (备 注)								
Contact Number	Tel 0510-8359 7138			This is to certify that the electrodes conform with the above standards. 兹证明此焊条符合上述标准之要求。				
								Signature 质量检验专用章 检验签章

TOKO TECHNOLOGY (WUXI) CO.,LTD

田信科技（无锡）有限公司

MILL CERTIFICATE

焊条质量证明书

TOKO®

CERTIFICATE NO:20230225

Trade Name 牌 号	Diameter 规 格	Lot No. 批 号	Mfg.Date 制 造 日 期	Executed Standard 执 行 标 准	Type 型 号	Date of Issue 发 证 日 期		
TOKO E7018	5.0MM X 400MM	068	Shown on pack 见产品包装	AWS A5.1 E7018	E7018	2023.02.25		
Mechanical Properties of Deposited Metal 熔 敷 金 属 机 械 性 能			Chemical Composition of Deposited Metal 熔 敷 金 属 化 学 成 分 ( % )					
Item 项 目	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 分	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 分	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值
Tensile Strength 抗拉强度 Rm(MPa)	≥490	585	C	≤0.15	0.09			
Yield Strength 屈服强度 Rel/Rp0.2(MPa)	≥400	485	Mn	≤1.60	1.29			
Elongation 伸长率 A (%)	≥22	29	Si	≤0.75	0.33			
V 型 冲 击	Impact V – notch 冲击功 ( J )	-30°C ≥27	104,114,128	S	≤0.035	0.016		
				P	≤0.035	0.021		
X – Ray X 射线探伤	II	I	Cr	≤0.20	0.08			
Fillet of T-joint T 型接头角焊缝		合格	Ni	≤0.30	0.06			
Water content 药皮含水量 (%)		---	Mo	≤0.30	0.02			
Remark (备 注)								
Contact Number	Tel 0510-8359 7138			This is to certify that the electrodes conform with the above standards. 兹证明此焊条符合上述标准之要求。				
								Signature 检验签章

