


**TOKO GROUP LIMITED**  
**田信集团有限公司**  
**QUALITY CERTIFICATION FOR WELDING ELECTRODE**  
**焊条质量证明书**

TJS/PBB.05

证书编号:160205

Trade Name 牌 号		Diameter 规 格	Lot No. 批 号	Mfg.Date 制造日期	Executed Standard 执 行 标 准		Type 型 号	Date of Issue 发 证 日 期	
CHE40		Φ3.2mm	160068A	Shown on pack 见产品包装	AWS A5.1E6013		E6013	2016.5.15	
Mechanical Properties of Deposited Metal 熔敷金属机械性能				Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成分(%)					
Item 项 目	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 分	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 分	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	
Tensile Strength 抗拉强度 Rm(MPa)	≥430	511	C	≤0.20	0.07	V	≤0.08	0.010	
Yield Strength 屈服强度 Re1/Rp0.2(MPa)	≥330	392	Mn	≤1.20	0.37				
Elongation 伸长率 A (%)	≥20	28	Si	≤1.00	0.20				
V 型 冲 击	Impact Temp. 冲击温度 (°C)	0	S	≤0.035	0.019				
	Impact V-notch 冲击功 (J)	≥27	P	≤0.040	0.029				
X-Ray X射线探伤	II	I	Ni	≤0.30	0.018				
Fillet of T-joint T型接头角焊缝		合格	Cr	≤0.20	0.029				
Water content 药皮含水量 (%)		---	Mo	≤0.30	0.005				
Remark 备注									
本公司质量管理体系通过英国劳氏质量认证有限公司 ISO 9001 认证		Tel: (86)510-8359 5138 Fax: (86)510-8359 7138 Add: 2-21/F, Ramada Plaza, Wuyun Road 589, Huishan EDZ, Wuxi, China 地址: 中国江苏省无锡市惠山区吴韵路 589 号华美达广场 2-21 楼		This is to certify that the electrodes conform with the above standards. 兹证明此焊条符合上述标准之要求。			Signature 检验签章		

**TOKO GROUP LIMITED**  
**田信集团有限公司**  
**QUALITY CERTIFICATION FOR WELDING ELECTRODE**  
**焊条质量证明书**

TJS/PBB.05

证书编号:160204

Trade Name 牌 号		Diameter 规 格	Lot No. 批 号	Mfg.Date 制造日期	Executed Standard 执 行 标 准		Type 型 号	Date of Issue 发 证 日 期	
CHE40		Φ2.5mm	160067A	Shown on pack 见产品包装	AWS A5.1E6013		E6013	2016.5.15	
Mechanical Properties of Deposited Metal 熔敷金属机械性能				Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成分(%)					
Item 项 目	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 分	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 分	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	
Tensile Strength 抗拉强度 Rm(MPa)	≥430	525	C	≤0.20	0.061	V	≤0.08	0.008	
Yield Strength 屈服强度 Re1/Rp0.2(MPa)	≥330	399	Mn	≤1.20	0.36				
Elongation 伸长率 A (%)	≥20	26	Si	≤1.00	0.17				
V 型 冲 击	Impact Temp. 冲击温度 (°C)	0	S	≤0.035	0.019				
	Impact V-notch 冲击功 (J)	≥27	P	≤0.040	0.015				
X-Ray X射线探伤	II	I	Ni	≤0.30	0.017				
Fillet of T-joint T型接头角焊缝		合格	Cr	≤0.20	0.029				
Water content 药皮含水量 (%)		---	Mo	≤0.30	0.006				
Remark 备注									
本公司质量管理体系通过英国劳氏质量认证有限公司 ISO 9001 认证		Tel: (86)510-8359 5138 Fax: (86)510-8359 7138 Add: 2-21/F, Ramada Plaza, Wuyun Road 589, Huishan EDZ, Wuxi, China 地址: 中国江苏省无锡市惠山区吴韵路 589 号华美达广场 2-21 楼		This is to certify that the electrodes conform with the above standards. 兹证明此焊条符合上述标准之要求。			Signature 检验签章		